

GREAT CAPTAIN

DIA-BOWL8

万能工具研削盤

- 工具研削盤の決定版!!
- シャープタッチのテーブル
- ワイヤー送りでバックラッシュがなく、指先1本で精密かつ、スムーズな摺動
- スパイラル工具のスムーズな研削
- 大型機に劣らぬ研削精度
- 豊富なアタッチメント
- バイト・ドリル・R研削・微動調整式割出アタッチメント
- 低廉なる価格



株式会社 村橋製作所
岐阜市岩井花本20

村橋製作所

TEL. <0582> 43-1411 (代表)

DIA-BOWL 8

万能工具研削盤



超硬正面フライス サイドカッター メタルソー アンギュラーカッター
 フレーンカッター アングルカッター 木工用カッター ホブカッター

■特長

- 1. 砥石軸ヘッド**
180度旋回任意の位置に固定可能、モーターV5使用
- 2. 砥石軸**
超精密級ベアリング使用、特殊グリースで潤滑されており無給油
ワイルスリーブ式、両頭式(左側一平型砥石・右側一サラ型砥石)
- 3. テーブル移動**
当社独特の機構により、テーブルは焼入精密研削した2本のシャフトと、特殊ベアリングによって支えられ、ワイヤーの巻付運動によりテーブルが移動し、バックラッシュは全然なく、指一本で精密かつ円滑な運動をする。

■仕様

ワークヘッドのテーブル上の振り	210%
左右テールストックのテーブル上の振り	180%
左右テールストックセンター間距離	310%
テーブル左右移動距離	230%
テーブル前後移動距離	200%
テーブル旋回角度	左右各5度
ワークヘッドテーパ穴	BS # 9(又はM,T # 4)
砥石軸頭上下移動距離	150%
砥石軸頭旋回角度	左右各90度
砥石軸中心よりセンター中心迄距離	260%
砥石軸径	12.7φ
砥石径	125D×12.7d×10W
砥石軸回転数	50~3300 r.p.m
砥石軸回転数	60~4000 r.p.m
砥石電動機	200W 200V V5
所要床面積	580×430%
機械重量	170kg

■標準付属品

ワークヘッド(割出板24等分付)BS 9(又はM,T # 4)	1組
テールストック	1個
ハーフセンター(BS 9又はM,T # 4)	1個
ダイヤモンドドレッサー	1個
刃受スタンド	1組
刃受板刃根	2枚
スパイラル用刃受	2枚
1"φカッターアーバー(カラー付)	1個
フルバックホルダー(3"用)	1個
平砥石(WA60K 125D×10W×12.7d)	1個
サラ砥石(WA60K 125D×10W×12.7d)	1個
砥石フランジ締付ハンドル	1個
レンチスパナ	3個

■特別付属品

ダイヤモンドテーパカップホイール	(# 200R 100D)
ミーリングチャック	B&S 9(又はM,T # 4)
コレット	(6・8・10・12・16・20・25φ)
特殊ワークヘッド	N,T # 40
超硬正面フライス用カラー	5"・4"
超硬正面フライス用ホルダー	6"
センタースリーブ(BS7×9 BS5×9 MT2×BS9 MT1×BS9)	
バイトアタッチメント	微動調整式割出アタッチメント
ドリルアタッチメント	割出板(20等分)
R研削アタッチメント	スタンド(作業台)

スパイ

コラム注油口

砥石スピンドル

超精密級ベアリング使用、特殊グリース使用により無給油ワイルスリーブ式・両頭式(左側一平型砥石、右側一サラ型砥石、標準付属)

万能ワークヘッド

テーパB&S 9(又はMT # 4)焼入精密研削、精密ベアリング内蔵ハーフセンター割出板24等分標準付属

位置決めノック

ワークヘッドの垂直、水平方向の位置決めが正確

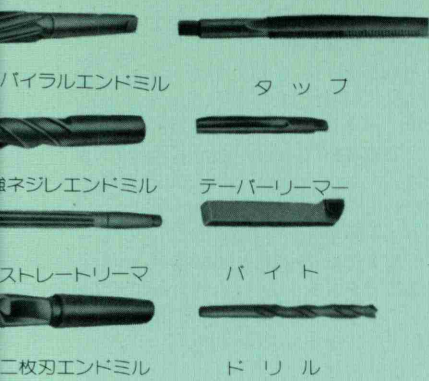
テーブルハンドル

焼入精密研削による2本のシャフトと特殊ベアリング内蔵により、テーブルを押すだけで軽快に摺動する。

位置決めストッパー

前後動ハンドル

1目盛 0.01%1回
廻り止め付



バイラルエンドミル

タップ

タナジレエンドミル

テーパリーマ

ストレートリーマ

バイト

二枚刃エンドミル

ドリル



ワークヘッド (潤出板
24等分付) B, S No. 9
(又は M, T No. 4)



フルバックホル
ダー (3"用)



テールストック



1 ϕ カッターア
パー、カラー付
(テストバー兼用)



サラ砥石 (WA 60K)
125 D \times 10 W \times 12.7 d



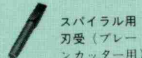
刃受スタンド
刃受羽根 (サイドカ
ッター用)



平型砥石 (WA 60K)
125 D \times 10 W \times 12.7 d



板羽根 (正面
フライス用)



スパイラル用
刃受 (プレー
ンカッター用)



センター
(B & S)



スパナ



ダイヤモンドドレッサー

エンドミル用
刃受台

主軸コラム

ジャバラカバーにより、精密研
削仕上の主軸を防塵
主軸スピンドルの左右90度旋回

砥石軸上下ハンドル

軽快な砥石上下ハンドル

モーター

200W 200V V5 無振動
モーター使用

ベルトカバー

特殊無振動ベルトの完全防塵

砥石カバー

構造規格に基づく安全性、
被研削物により、移動取り
はずし可能

テールストック

刃受スタンド

セットしやすい刃受スタンド
(刃受3本 標準付属品)

レバーハンドル

操作しやすいレバ
ーハンドル

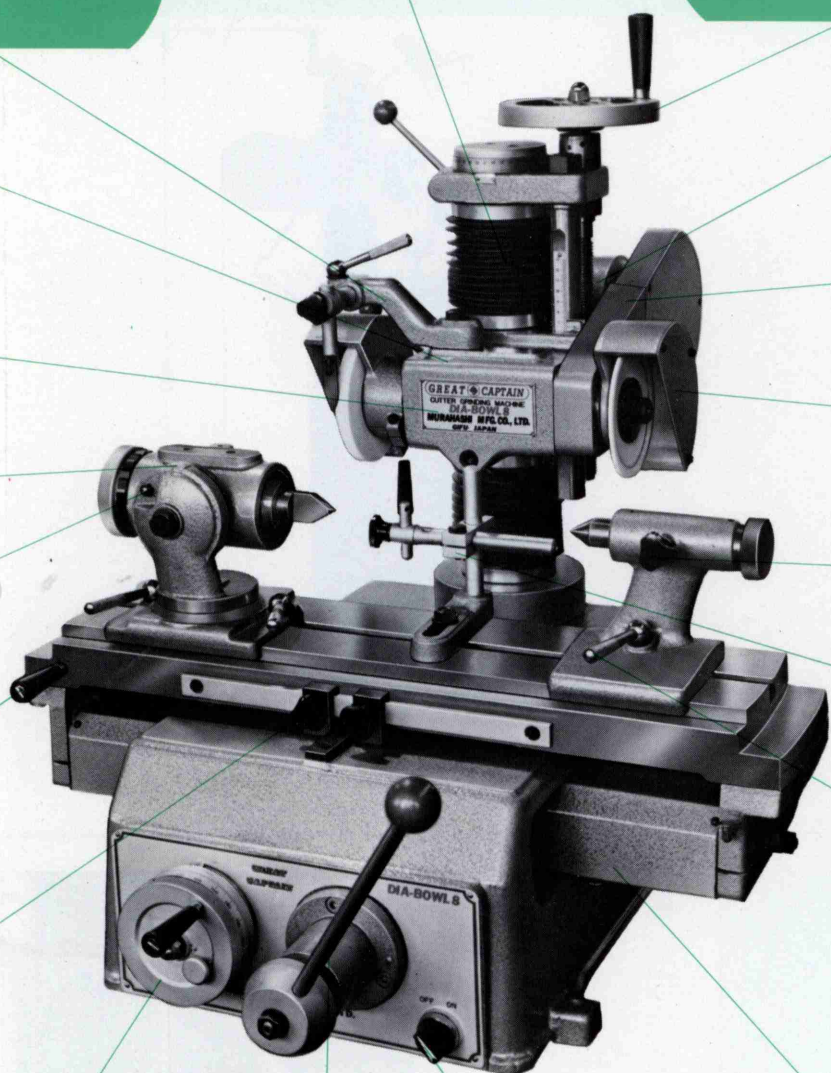
テーブル左右動ハンドル

操作しやすい棒ハンドル軸
受は特殊ベアリングにより
無給油。ワイヤー駆動によ
りテーブル送りのバックラ
ッシュはなく、デリケート
な動きをする。

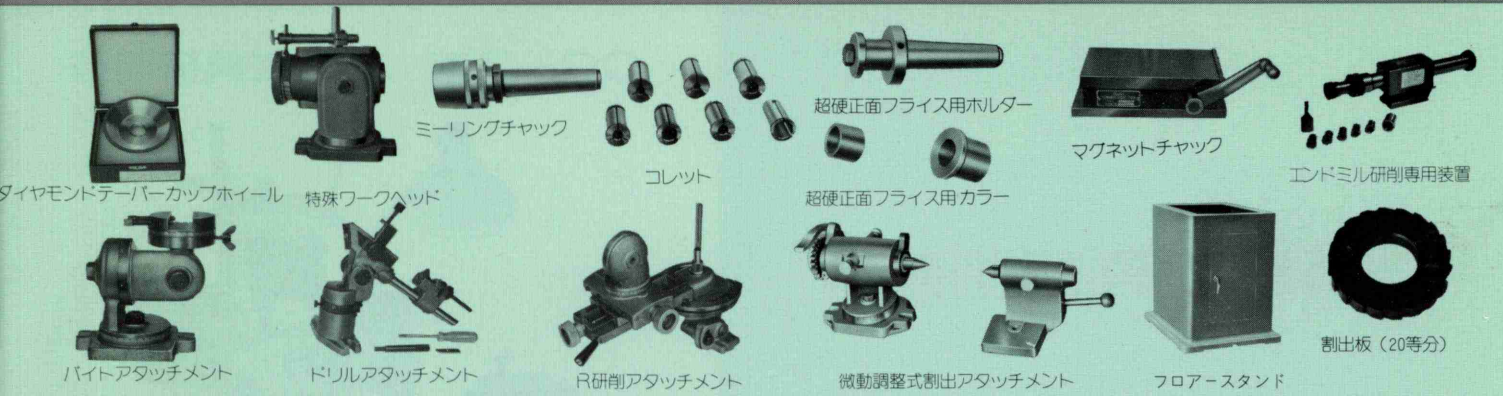
防塵カバー

内部摺動面にはダストシール
を内蔵してあります。

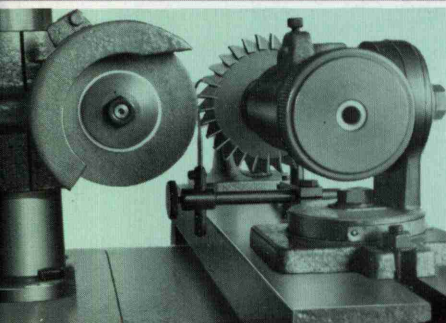
スイッチ



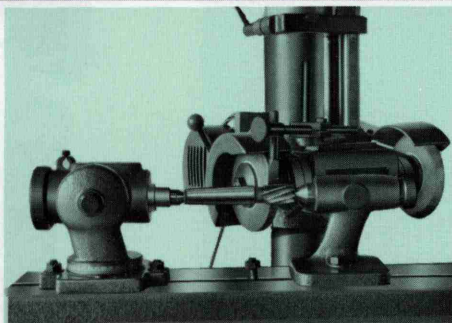
各種特別アタッチメント



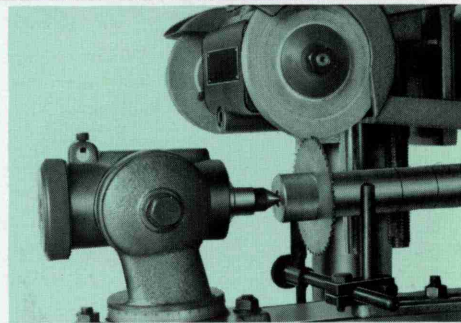
■各種研削作業例



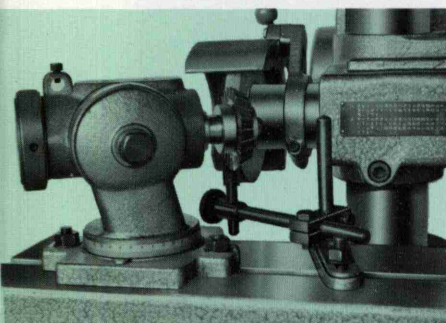
サイドカッターの研削



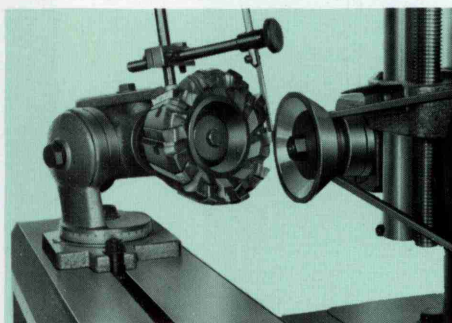
スパイラルエンドミルの研削



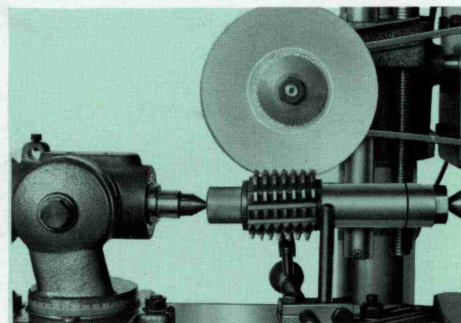
メタルソーの研削



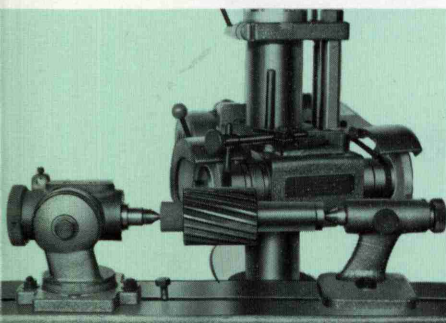
アンギュラークッターの研削



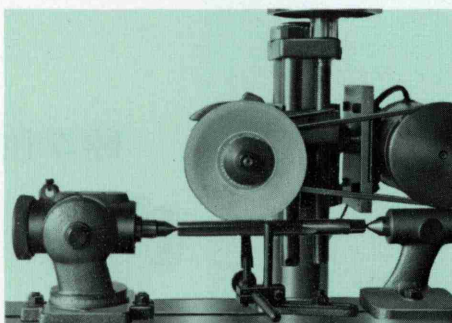
フルバックの研削(最大6°)



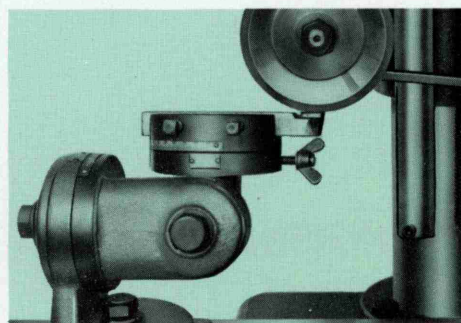
ホブの研削



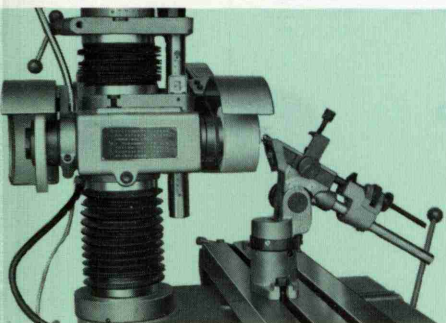
プレーンカッターの研削



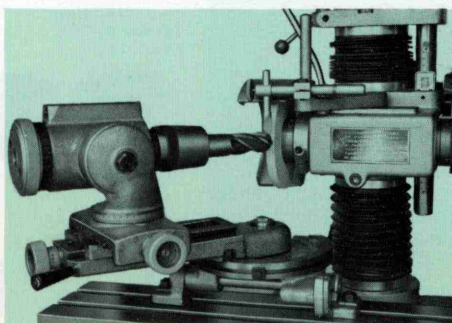
タップの溝研削



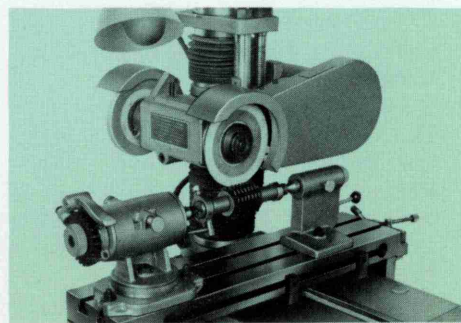
バイトチップブレーカーの研削



ドリルアタッチメントによるドリルの研削
(ドリル径 5φ~25φ)



R研削アタッチメントによる、ボールエンドミル刃先のR研削



微動調整式割出アタッチメントによるホブの研削

GREAT CAPTAIN

CG-7型

万能工具研削盤

●仕様

ワークヘッドのテーブル上の振り	260%
左右テールストックのテーブル上の振り	220%
左右テールストックセンター間距離	400%
テーブル左右移動距離	250%
テーブル前後移動距離	200%
テーブル旋回角度	左右各5度
ワークヘッドテーバー穴	BS # 9(又はM,T # 4)
砥石軸頭上下移動距離	170%
砥石軸頭旋回角度	左右各90度
砥石軸中心よりセンター中心迄距離	260%
砥石軸径	31.75φ
砥石径	150D × 31.75d × 13W
砥石軸回転数	50~3400 r.p.m
砥石軸回転数	60~4000 r.p.m
砥石電動機	250W 200V V5
所要床面積	540 × 660%
機械重量	260kg

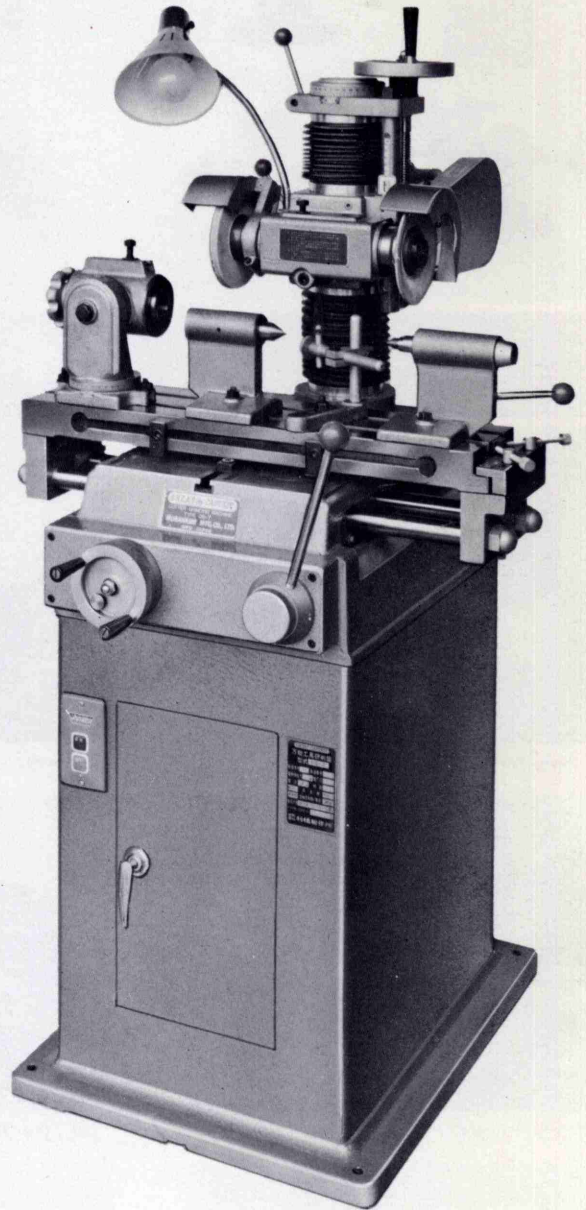
●標準付属品

ワークヘッド(割出板24等分付)BS 9(又はM,T # 4)	1組
左右テールストック	1組
ダイヤモンドドレッサー	1個
刃受スタンド	1組
刃受板刃根	2枚
スパイラル用刃受	2枚
1"φカッターアーバー(カラー付)	1個
フルバックホルダー(3"用)	1個
平砥石(WA 60K 150D × 13W × 31.75d)	1個
サラ砥石(WA 60K 150D × 13W × 31.75d)	1個
砥石フランジ締付ハンドル	1個
レンチスパナ	5個

●特別付属品

ダイヤモンド テーバーカップホイール	#200 R 125D
カップ型砥石	DA60K 100D × 50H × 31.75d
カップ型砥石	GC 100G 100D × 50H × 31.75d
バイトアタッチメント	
ドリルアタッチメント	ドリル径5%~25%
R研削アタッチメント(ボールエンドミル, 総形カッター, Rバイト用)	
微動調整式割出アタッチメント	
ミーリングチャック	B&S 9又はM, T # 4
コレット	(6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20 · 25φ)
超硬正面フライス用カラー	4" · 5"
超硬正面フライス用ホルダー	6" · 7" · 8"用
センタースリーブ	(BS7×9 BS5×9 MT2×BS9 MT1×BS9) (MT3×4 MT2×4 MT1×4)
砥石延長アダプター軸径	15.88(延長35%)
割出板	20等分
特殊ワークヘッド	M, T # 5又はN, T # 40
マグネットチャック(100×180)	
湿式装置(クーラント)	

CG-7型 万能工具研削盤



標準付属品



ワークヘッド(割出板24等分付) B, S No. 9(又はM, T No. 4)



刃受羽根(サイドカッター用)



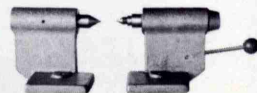
フルバックホルダー(3"用)



1"φカッターアーバー、カラー付(テストバー兼用)



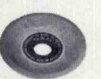
砥石フランジ締付ハンドル



左右テールストック



平砥石(WA 60K) 150D × 13W × 31.75d



サラ型砥石(WA 60K) 150D × 13W × 31.75d



板羽根(正面フライス用)



スパイラル用刃受



ダイヤモンドドレッサー



レンチ

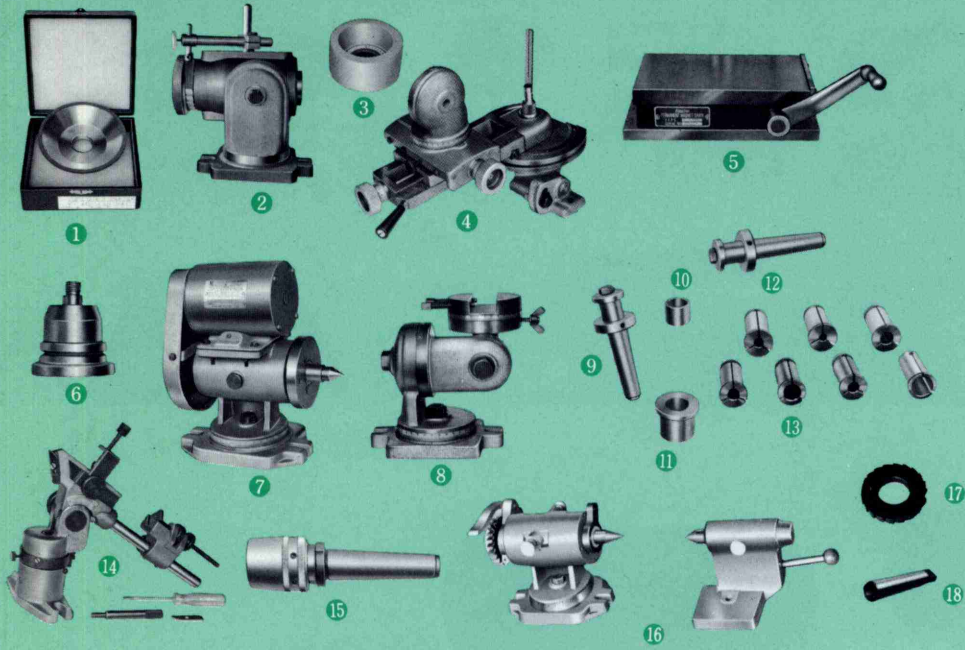


レンチ



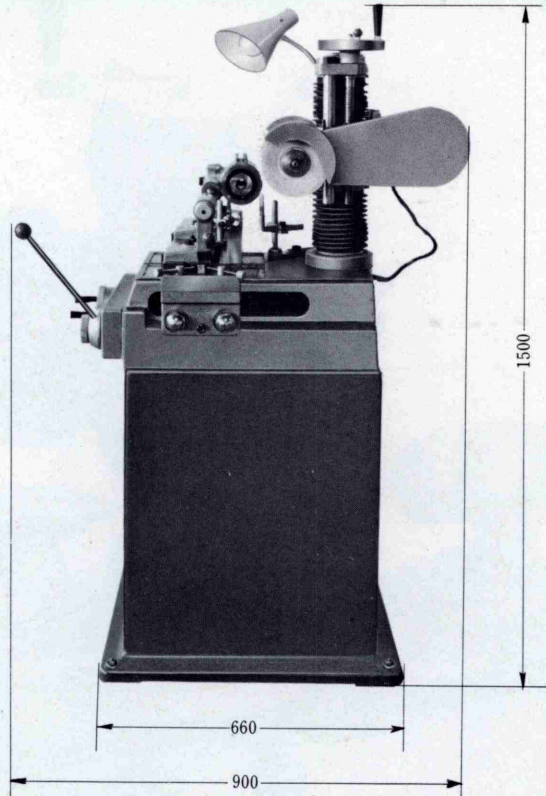
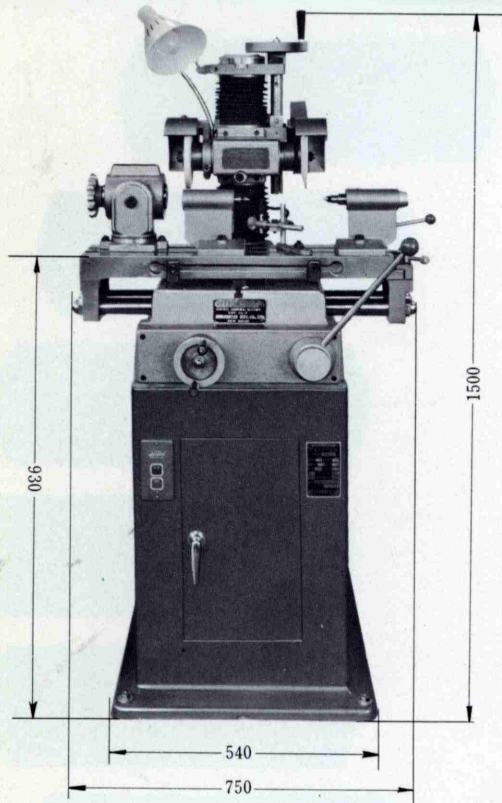
スパナ

GREAT CAPTAIN

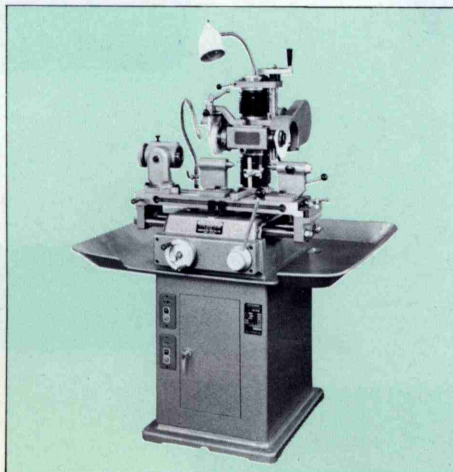


特別付属品

- ① ダイヤモンドテーパークップホイール #200R 125D×31.75d
- ② ワークヘッドN・T40(又はM・TNo.5)
- ③ カップ型砥石(GC100G) 100D×50H×31.75d
- ④ R研削アタッチメント (総形カッター、Rバイト用、ボールエンドミル)
- ⑤ マグネットチャック (100×180)
- ⑥ 砥石延長アダプター(延長35mm軸径15.88φ)
- ⑦ 外径研削アタッチメント(モーター60W200V4P)
- ⑧ バイトアタッチメント
- ⑨ 正面フライス用ホルダー(6")
- ⑩ 正面フライス用カラー(4")
- ⑪ 正面フライス用カラー(5")
- ⑫ 正面フライス用ホルダー(7", 8")
- ⑬ コレット(6φ, 8, 10, 12, 16, 20, 25)
- ⑭ ドリル研削アタッチメント(5mm~25mm)
- ⑮ コレットチャックB, SNo.9(又はM, TNo.4)
- ⑯ 微動調整式割出アタッチメント
- ⑰ 割出板(20等分)
- ⑱ センタースリーブ MT3×MT4 BS9×MT2
BS5×BS9 MT2×MT4 BS9×MT4
BS7×BS9 MT1×MT4 BS7×MT4



CG-7
湿式装置
(クーラント)



湿式装置(内部)

